

SCHEDA TECNICA

Articolo: MP201



| DESCRIZIONE | Giubbino multiprotezione ignifugo antistatico antiacido. Collo a camicia. Chiusura anteriore con zip ricoperta da patta con velcro. Chiusura con velcro ai polsi. Due tasche laterali a filetto e due tasche al petto chiuse con pattine e velcro. |
|-------------|---|
| MATERIALI | Tessuto 98% cotone ignifugato, 2% fibra dissipativa di carbonio. Peso 270 gr/mq |
| COLORE | Blu |
| TAGLIA | S M L XL XXL XXXL |
| NORMATIVA | UNI EN ISO 13688:2022 : requisiti generali degli indumenti di protezione EN ISO 11612:2015 : indumenti di protezione per lavoratori dell'industria |
| C€ | esposti al calore (A1 – B1 – C1) EN ISO 11611:2015: indumenti di protezione per saldatura (Classe 1 – A1) EN 1149-5:2018: indumenti di protezione – proprietà elettrostatiche EN 13034:2005+A1:2009: indumenti di protezione contro prodotti chimici liquidi (Type 6) UNI EN 61482-2:2020: indumenti di protezione per l'arco elettrico |
| NOTE | Per lavorazioni specifiche tipo industria petrolchimica, saldatura o meccanica speciale. |

LIVELLI DI PRESTAZIONE

Resistenza all'accumulo di scariche elettrostatiche in conformità alla norma EN 1149-5:2018 : S > 0.2 o t50 < 4sLivelli di protezione conformi alla norma EN ISO11612:2015:

Propagazione limitata della fiamma: A1, A2

Non c'è distruzione ai bordi.

Non c'è perforazione.

Non c'è fusione.

Tempo di post-incandescenza ≤ 2 s. Tempo di post-combustione ≤ 2 s.

Calore convettivo:B1

| Livello di | Intervalli tra i va | alori HTI 24ª |
|-----------------|---------------------|---------------|
| prestazione | Min. | Max. |
| B1 | 4 | <10 |
| Livello B2 | 10 | <2 |
| B3 (Inglese) | ≥: | 20 |

Calore radiante: C1

| Livello di prestazione | Tempo medio per raggiungere RHTI 24ª | | | |
|------------------------|---|------|--|--|
| | Min. | Max. | | |
| C1 | 7 | <20 | | |
| C2 | 20 | <50 | | |
| C3 | 50 | <95 | | |
| 4 | ≥ 95 | | | |

Livelli di prestazione conformi alla norma EN ISO 11611:2015: Propagazione limitata della fiamma: A1

Non c'è distruzione ai bordi.

Non c'è perforazione.

Non c'è fusione.

Tempo di post-incandescenza ≤ 2 s. Tempo di post-combustione ≤ 2 s.

Calore radiante: CLASSE 1

| Classe 1 | RHTI24 ≥ 7s, |
|----------|--------------|
| classe 2 | RHTI24 ≥ 16s |

Piccoli schizzi di metallo fuso: CLASSE 1

| Classe 1 | 15 ≤ gocciole < 25 |
|----------|--------------------|
| classe 2 | 25 ≤ gocciole |

Livelli di prestazione conformi alla norma EN 61482-2:2020 APC= 1 (4kA)

Livelli di protezione conformi alla norma EN 13034:2005+A1:2009

Resistenza all'abrasione: Livello 6

| Livello | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|---------|-----|------|------|-------|-------|-------|
| Cicli | >10 | >100 | >500 | >1000 | >1500 | >2000 |

Resistenza allo strappo: Livello 2

| Livello | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|---------|-----|-----|-----|-----|------|------|
| N | >10 | >20 | >40 | >60 | >100 | >150 |

Resistenza alla trazione: Livello 5

| Livello | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|---------|-----|-----|------|------|------|-------|
| Ν | >30 | >60 | >100 | >250 | >500 | >1000 |

Resistenza alla perforazione: Livello 3

| Livello | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|---------|----|-----|-----|------|------|------|
| Ν | >5 | >10 | >50 | >100 | >150 | >250 |

Resistenza della cucitura: Livello 4

| Livello | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | |
|---------|-----|-----|-----|------|------|------|--|
| N | >30 | >50 | >75 | >125 | >300 | >500 | |

Idrorepellenza: Classe 3

| Livello | 1 | 2 | 3 |
|--------------------------|-----|-----|-----|
| Indice di repellenza (%) | >80 | >90 | >95 |

Resistenza alla penetrazione da parte dei liquidi: Classe 3

| Livello | 1 | 2 | 3 |
|----------------------------|-----|----|----|
| Indice di penetrazione (%) | >10 | >5 | >1 |

I prodotti chimici: acido solforico (30%), idrossido di sodio (10%)